

PCT-100A



COMPRESOR DE TORNILLO

100 HP

116 PSI

448.5 CFM

@ 116 PSI

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- ✓ Diseñado para producir aire continuo 24 horas, 365 días, generando un alto rendimiento y larga vida útil.
- ✓ El tablero de control digital permite al usuario hacer lecturas constantes de:
 - Horas de trabajo y mantenimiento.
 - Horas que faltan para cambiar el filtro de aire, filtro de aceite y separador de aire y aceite.
 - Presión de trabajo.
- ✓ Los cobertores removibles permiten un fácil acceso para la inspección, mantenimiento y limpieza de los sistemas.

ESPECIFICACIONES

● Motor	100 Hp - 75 kW
● Presión Máxima	116 psi - 0.8 mPa
● Caudal	448.5 cfm - 12.7 m ³ /min
● Voltaje	220 V - 297 A - 60 Hz (Trifásico) (3 Ph)
● Revoluciones	3570 rpm
● Nivel de Ruido	76 dB
● Transmisión	Por Banda
● Dimensiones	1.80 x 1.25 x 1.66 m
● Peso	1470 kg

TECNOLOGÍA

RENDIMIENTO

GARANTÍA

SERVICIO TÉCNICO



ACEITE
SINTÉTICO

