

PCT-20A



COMPRESOR DE TORNILLO

20 HP
116 PSI

71.7 CFM
@ 116 PSI

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- ✓ Diseñado para producir aire continuo 24 horas, 365 días, generando un alto rendimiento y larga vida útil.
- ✓ El tablero de control digital permite al usuario hacer lecturas constantes de:
 - Horas de trabajo y mantenimiento.
 - Horas que faltan para cambiar el filtro de aire, filtro de aceite y separador de aire y aceite.
 - Presión de trabajo.
- ✓ Los cobertores removibles permiten un fácil acceso para la inspección, mantenimiento y limpieza de los sistemas.

ESPECIFICACIONES

● Motor	20 Hp - 15 kW
● Presión Máxima	116 psi - 0.8 mPa
● Caudal	71.7 cfm - 2.03 m ³ /min
● Voltaje	220 V - 62.2 A - 60 Hz (Trifásico) (3 Ph)
● Revoluciones	3535 rpm
● Nivel de Ruido	76 dB
● Transmisión	Por Banda
● Dimensiones	118 x 72 x 109 cm
● Peso	380 kg

TECNOLOGÍA

RENDIMIENTO

GARANTÍA

SERVICIO TÉCNICO

