

# PCT-50A



## COMPRESOR DE TORNILLO

# 50 HP 116 PSI

# 221.1 CFM @ 116 PSI

### CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- ✓ Diseñado para producir aire continuo 24 horas, 365 días, generando un alto rendimiento y larga vida útil.
- ✓ El tablero de control digital permite al usuario hacer lecturas constantes de:
  - Horas de trabajo y mantenimiento.
  - Horas que faltan para cambiar el filtro de aire, filtro de aceite y separador de aire y aceite.
  - Presión de trabajo.
- ✓ Los cobertores removibles permiten un fácil acceso para la inspección, mantenimiento y limpieza de los sistemas.

### ESPECIFICACIONES

● Motor	50 Hp - 37 kW
● Presión Máxima	116 psi - 0.8 mPa
● Caudal	221.1 cfm - 6.26 m <sup>3</sup> /min
● Voltaje	220 V - 148 A - 60 Hz (Trifásico) (3 Ph)
● Revoluciones	3555 rpm
● Nivel de Ruido	76 dB
● Transmisión	Por Banda
● Dimensiones	150 x 97 x 135 cm
● Peso	820 kg

TECNOLOGÍA

RENDIMIENTO

GARANTÍA

SERVICIO TÉCNICO



**ACEITE  
SINTÉTICO**

