

# PCO-0275V



## COMPRESOR DE AIRE

**2 HP**  
**75 LITROS**

**4.1 CFM**  
@ 90 PSI

### CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- ✓ Bomba de hierro fundido, lubricada por aceite, para un mejor rendimiento y mayor tiempo de vida útil.
- ✓ Motor eléctrico con protector térmico.
- ✓ Tanque vertical con ruedas resistentes y agarradera que permite una fácil movilización y transporte.
- ✓ Visor transparente para una fácil lectura del nivel de aceite.

TECNOLOGÍA

RENDIMIENTO

GARANTÍA

SERVICIO TÉCNICO

### ESPECIFICACIONES

● Caudal	5.1 cfm @ 40 psi 4.1 cfm @ 90 psi
● Presión Máxima	116 psi - 8 bar
● Motor	2 HP - 1.4 kW
● Voltaje	110 V - 60 Hz
● Revoluciones	3450 rpm
● Tanque Aire	75 L - 20 gal
● Transmisión	Directa
● Dimensiones	52 x50 x 104 cm

